

**Dichiarazione in ordine all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi annui lordi ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013**

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013 la sottoscritta Toscanini Federica nella sua qualità di membro del Consiglio di Amministrazione della società Monterosa 2000 S.p.A.

DICHIARA

a) di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

- AMMINISTRATORE

compenso annuo: \_\_\_\_\_

oppure

di ~~NON~~ essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati;

b) di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

- \_\_\_\_\_

compenso annuo: \_\_\_\_\_

oppure

di NON svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Luogo e data, Borgosesia, 19/12/2025

*Firma*

firmato in originale