**Dichiarazione in ordine allo svolgimento di incarichi o titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali, e relativi compensi**

Ai sensi *dell'art. 15, c. 1, lett. c) del D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.,* il sottoscritto__Rossi Guido____ nella sua qualità di consigliere di amministrazione della società Monterosa 2000 Spa

DICHIARA

a) di svolgere i seguenti incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

Delegato dei Consulenti del lavoro della Provincia di Vercelli all'Assemblea dell' Ente Nazionale di Previdenza e Assistenza Consulenti del lavoro ( ENPACL ) Roma.

compenso annuo: solo rimborso spese

b) di svolgere le seguenti attività professionali:

Consulente del lavoro e revisore contabile

compenso annuo: vedi dichiarazione dei redditi

Luogo e data 29-05-2017

***Firmato in originale***