

Dichiarazione in ordine allo svolgimento di incarichi o titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali, e relativi compensi

Ai sensi dell'art. 15, c. 1, lett. c) del D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., la sottoscritta Toscanini Federica nella sua qualità di membro del Consiglio di Amministrazione della società Monterosa 2000 S.p.A.

DICHIARA

~~a) di svolgere i seguenti incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:~~

~~- _____~~

~~compenso annuo: _____~~

oppure

di NON svolgere incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

~~b) di essere titolare delle seguenti cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:~~

~~- _____~~

~~compenso annuo: _____~~

oppure

di NON essere titolare di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

c) di svolgere le seguenti attività professionali:

- AMMINISTRATORE

compenso annuo: _____

oppure

di NON svolgere attività professionali.

Luogo e data Borgosesia, 19/12/2025

Firma

firmato in originale